



VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

SCM Minimax ME 40T kantenaanlijmmachine



Enkelzijdige kantenaanlijmmachine voor het aanlijmen van kantenband met een hot-melt lijm op alle 4 zijden van een rechthoekige paneel, inclusief het afwerken van het kantenband.

Machineframe

Het frame is opgebouwd uit omgezette plaatstalen delen, welke door lassen tot een solide machineframe is geconstrueerd. Onder in het frame van de machine is er plaats voor de elektrische componenten, welke met afsluitbare panelen zijn afgeschermd.

Druk balk

De stalen bovenbouw van de machine is uitgerust met een dubbele rij aandrukwielen voorzien van lagering en afgesloten m.b.v. een kap. De hoogteverstelling van de drukbalk is handmatig en mechanisch digitaal uitleesbaar.

Doorvoersysteem



"Megaline" doorvoerband (SCM patent) gemaakt van polyurethaan, voorzien van interne stalen draden voor het behoud van vorm. De buitenzijde is voorzien van een polyurethaan laag met een hoge wrijvingscoëfficiënt voor een stabiele doorvoer. De onderzijde van de band is voorzien van een vertanding, welke over een aangedreven tandwiel loopt. Dit zorgt voor een gelijkmatige, stabiele en trillingvrije doorvoer voor de panelen. Een uittrekbare ondersteuning over de gehele lengte van de machine zorgt voor een goede ondersteuning van de door te voeren panelen.



VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

Bewerkingsunits

De bovenste bewerkingsunit zijn gemonteerd aan de stalen bovenbouw en verstellen mee met de hoogte instelling van de drukbalk. De onderste units zijn gemonteerd aan het frame van de machine. Alle hoogfrequent motoren zijn gekoppeld aan een statische omvormer.

Veiligheidskap

De beschermkap is uitgerust met ramen van polycarbonaat met zicht op de bewerkingsunits. Aan de bovenzijde van de machine zijn alle aansluitingen voor de afzuiginstallatie.

Elektronisch besturingssysteem



Deze is gepositioneerd aan de invoerzijde van de machine, eenvoudig te bereiken voor de operator en eenvoudig uitleesbaar d.m.v. een 4" grafische display.

- Het stuurt de bewerkingsgroepen aan door middel van een encoder en microprocessor.
- Display voor uitlezen van de machine setup en het instellen van de lijmtemperatuur.
- "Soft Touch" druktoetsen voor de bewerkingsgroepen aan/uit met led verlichting.

Bewerkingsgroepen:

Voorfreesunit

Gepositioneerd vóór de lijmbak om het paneel voor te frezen en een perfect uniform oppervlak te krijgen. De unit is uitgevoerd met onafhankelijke afzuigmonden en een luchtblazer wat stof en splinters van het paneel verwijderd.

De voorfrees kan verticaal versteld worden, zodat bij slijtage van het freesgereedschap een scherper deel van de frees gebruikt kan worden.

Inclusief 2 diamant frezen, diameter 80 mm H=56 mm Z=2+2.





VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

Lijmpot, invoer van kantenband en aandruksysteem

- Hot melt lijmbak, aan de binnenzijde gecoat met teflon voor het eenvoudig reinigen en vervangen van de lijm.
- Lijmroller voor het aanbrengen van een homogene lijmlaag op het paneel.
- Digitale thermostaat voor het aansturen van de temperatuur van de lijm.
- Mogelijkheid om de hoeveelheid op te brengen lijm aan te passen.
- Automatische verlaging van de temperatuur, indien de machine tijdelijk niet wordt gebruikt.
- Automatische invoer van het kantenband met een afkapmes voor het op lengte maken van de kantenband met een maximale dikte van 3 mm
- Twee niet aangedreven aandrukrollen, welke contra conisch zijn t.o.v. elkaar
- Mechanische verstelling van de aandrukrollen
- Numerieke aanduiding van de dikte instelling van de aandrukrollen



Eindkapunit

Met hoogfrequent motor voor het haaks afzagen van het overstekende kantenband aan de voor- en achterzijde van het paneel. De uitlijning van de zaag t.o.v. de positie waar het kantenband gezaagd moet worden, is uitgerust met een kopieersysteem dat een constante en nauwkeurige afkapping bewerkstelligt.





VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

Gelijkfreesunit

Om het overstekende kantenband aan de boven- en onderzijde van het paneel weg te frezen. Deze unit is ook voorzien van hoogfrequent motor. De unit is uitgerust met een niet-schuinstelbare motor, voorzien van verticale schijfvormige tasters en horizontale kopieerschoenen voor een nauwkeurige positie van het gereedschap met referentie tot het paneel. Snelle en nauwkeurige positionering van het gereedschap dankzij de mechanische digitale uitlezing. De unit is voorzien van combi beitelskopen met R=2 of R=3 mm , voor het gelijkfreesen van dun kantenband, het aanbrengen van een radius én het gelijkfreesen van massief houten latten.





Technische gegevens:

Afmetingen werktafel	3465 x 710 mm
Hoogte werktafel	875 mm
Min./max. dikte kantenband op rol	0,4 / 3 mm
Min./max. dikte kantenband in strips	tot 5 mm
Min./max. dikte panelen	8 / 50 mm
Min. paneellengte bij kantenband op rol	190 mm
Min. paneelbreedte bij kantenband op rol	110 mm
Doorvoersnelheid	9 m/min.
Vermogen doorvoermotor	S1 0,55 kW
Pneumatische druk	6,5 bar
Diameter afzuigmond (lijmpot)	80 mm
Diameter afzuigmond (freesunit)	2x 60 mm
Temperatuur lijmbak	20 – 190°C

Voorfreesunit

Motorvermogen	S1 2,2 kW
Toerental	9.000 omw./min.
Diameter gereedschap (2 stuks)	80 mm H=56 Z2
Af te nemen dikte	0,5 – 1 – 1,5 – 2 mm

Lijmunit:

Stroomverbruik	S1 0,18 kW
Lijm capaciteit	0,8 kg

Zaagunit:

Motorvermogen	0,19 kW
Diameter zaagblad	125 mm Z=20
Toerental blad	12.000 omw/min

Gelijkfreesunit

Motorvermogen	2x 0,35 kW
Diameter Widia frezen	55,3 mm Z3
Toerental frees	12.000 omw/min

Meer informatie:

Op aanvraag sturen wij u graag de uitgebreide prijslijst toe.