



# VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

## SCM automatische opdeelzaagmachine GABBIANI P SERIE



Precisie CNC gestuurde opdeelzaagmachine voor het splintervrij en maatnauwkeurig volledig automatisch opdelen van plaatmateriaal, kunststof, gipsachtige materialen etc.

### Basisframe

Het machineframe bestaat uit een zeer zwaar gelaste constructie van staal, die spanningsvrij is uitgegloeid. Het frame is zodanig geconstrueerd dat ten behoeve van het schoonhouden en onderhoud plegen aan de machine de betreffende plaatsen zeer goed bereikbaar zijn.

### Zaagwagen



De volledig in staal geconstrueerde zaagwagen met twee onafhankelijke motoren, loopt over zeer accurate geharde boven- en ondergeleiders, die voor een perfecte en precieze parallelle loop van de zaagwagen zorgen. De zaagwagen is volledig uitgebalanceerd, waardoor een perfecte zaagkwaliteit wordt gegarandeerd. De zaagsnelheid en zaaglengte worden door de besturing aangestuurd. Het zagen gebeurt altijd tegen de geleiding aan en de snelheid is programmeerbaar. De retourgang gebeurt altijd in de hoogste snelheid. De verplaatsing van de zaagwagen gaat middels een tandwiel en tandheugel en de richting van het zaagblad is altijd tegen de aanslagliniaal in. De verticale verplaatsing van de zaagwagen gebeurt d.m.v. **lineaire prismageleiders** met een **kogelomloopspil**. Het instellen van de voorritszaag is handmatig aan de buitenzijde van de machine. Tevens is het wisselen van de zaagbladen middels een pneumatisch snelwisselssysteem.



# VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

## Drukbank

De drukbank is voorzien van twee verticale pneumatische cilinders om een gelijkmatige druk over de gehele zaaglengte te bewerkstelligen. In de drukbank zijn uitsparingen vrijgelaten t.b.v. de grijpers. De druk van de drukbank kan traploos worden ingesteld van 1,5 tot 6 bar.

De drukbank is voorzien van een as met aan weerszijden een tandwiel. De tandwielen lopen over een tandheugel, wat een perfecte paralleliteit geeft tussen de drukbank en het zaagbed.

Aan de achterzijde van de drukbank is een volledig automatische zijuitrichter geplaatst.

Deze wordt ingestuurd over lineaire prismageleiders.

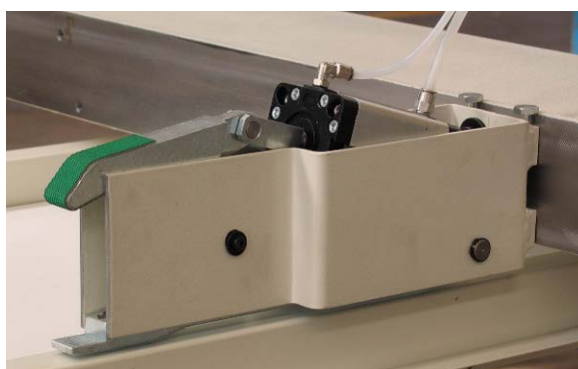


## Pusher en achterbouw

De pusher bestaat uit een zeer zware stalen profiel, welke is voorzien van grijpers.

De pusher wordt aangedreven door een robuuste torsiestang met tandwielen voor een parallelle verplaatsing. De geleiding van de pusher is met geslepen wielen over gehard stalen precisie geleidingen, die geplaatst zijn in de beide stalen H-profielen van de achterbouw.

De verplaatsing van de pusher wordt aangestuurd door een borstelloze motor, welke de gewenste snelheid van de pusher aanstuurt en deze op de maximale snelheid weer retour stuurt. De klemkracht van de grijpers is instelbaar om zowel gladde dunne producten te kunnen klemmen als ook kwetsbare materialen.



De achterbouw van de machine is vervaardigd van stalen profielen voorzien van wielen uitgevoerd met een anti-kras materiaal. Aan de geleiderzijde is er een tafel van 350 mm breedte, voorzien van een bakeliet laag. Dit zorgt voor een goede ondersteuning bij het afkorten van smalle stroken.



# VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

## Controlesysteem

Controlesysteem voorzien van een PC (gebruikers interface) en een PLC M258.



## PC eigenschappen:

- Windows 7 besturingssysteem
- 21 inch LCD Touchscreen
- Beweegbaar controlepaneel
- Machine interface Maestro Cut software
- Teleservice, voor het van afstand kunnen inbellen in de machine voor service werkzaamheden. De internetaansluitingen dient door de klant te worden aangeleverd.

## Software

Maestro Cut software werkt in een Windows omgeving.

De operator heeft de mogelijkheid om op zeer eenvoudige wijze zaagschema's te programmeren of gebruik te maken van de optimalisatie software op de machine. Tevens worden de te zagen schema's volledig automatisch weergegeven op het scherm, evenals de zaaglijnen en wanneer er bepaalde stroken gedraaid moeten worden. De besturing is uitgerust met een foutmeldingssysteem door middel van foto's: wanneer er een alarm op de machine aanwezig is wordt er automatisch een foto getoond welke sensor op welke positie in de machine het alarm veroorzaakt heeft.

## Machine- en softwarefuncties

- **Volautomatische werken:** volledig automatisch opzagen van programma's of mix van programma's.
- **Semiautomatisch werken:** voor simpele en snelle afkortwerkzaamheden en het "tussendoor" zagen van maximaal 4 verschillende maten welke kunnen worden ingegeven door middel van het toetsenbord.
- Tevens is het mogelijk om vanuit het automatisch zagen de cyclus te onderbreken, om semiautomatisch iets te zagen en vervolgens terug te keren naar volautomatisch om verder te gaan met de cyclus welke is onderbroken.
- Multitasking zodat verschillende machinefuncties kunnen worden bediend ook wanneer de machine in bedrijf is.

## Programmeren:

- 5 verschillende zaagniveaus (precut/x/y/u/v)
- Grafische weergave van geprogrammeerde zaagschema
- Maximaal aantal regels per programma: 100
- Maximaal aantal regels per lijst: 100
- Maximaal aantal programma's en lijsten: totdat de harde schijf vol is.
- Editor voor de data op de labels gelinkt aan ieder afzonderlijk programma.

## Productierapport

Indicatie van dagelijkse productie, met alle relevante gegevens (start machine en eindtijden, bewerkt oppervlakte en aantal m<sup>3</sup>) opgeslagen op de harde schijf.



# VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

## **Import**

Import van bestanden in Maestro Ottimo Cut formaat

## **Optimalisatiesoftware**

Maestro Pattern is als optimalisatiepakket geïnstalleerd op de machine. De operator kan het zaagschema genereren van basis paneel tot gezaagd paneel, zonder daarvoor zaaginstructies in te geven.

Maestro Pattern genereert geoptimaliseerde zaagschema's die automatisch worden omgezet naar zaagprogramma's, zonder dat de operator zaaginstructie hoeft aan te geven. Wanneer het optimalisatieproces is voltooid zal het programma automatisch worden opgeslagen in de bestandslocatie in Maestro Cut, de zaagsoftware op de machine. Het programma kan een kleine voorraad van panelen beheren.

### *Technische gegevens:*

- Voorraad van 2 panelen
- 5 Formaattypes voor elk materiaal
- Max. 30 regels per programma
- Max. aantal stukken per lijn: 300
- Zaagniveaus: strokensnede (Y), afkortsnede (X) en derde zaagsnede (Z)
- Beheer Pre-cut
- Beheer van de voorraad via Maestro Cut
- Statistisch rapport: % afval, aantal gebruikte panelen, aantal verwerkte panelen
- Grafische weergave van de geproduceerde zaagschema's
- Import van 8 velden met informatie voor labelprinter: materiaal, type, kleur, dikte, breedte, lengte, code, beschrijving, 4 zijden kantenband
- XLS bestand import: vanaf Excel 97 (optioneel met Easy Import).
- Mogelijkheid om software op kantoor te gebruiken (tweede software sleutel verplicht)

## **Onderhoud interval**

De operator kan zelf een schema van onderhoud opzetten met een einddatum of meters: door middel van een alarm zal de machine aangeven wanneer er onderhoud gepleegd dient te worden.

### **Technische gegevens:**

Werkhoogte	950 mm
Zaagblad overstand	55 of 75 mm
Std. aantal grijpers	5
Max. aantal grijpers	9
Diameter hoofdzaag	300 mm
Asgat hoofdzaag	80 mm
Vermogen hoofdzaag	7 kW (9 PK) 50 hz
Toerental hoofdzaag	4600 omw./min
Diameter ritszaag	160 mm
Asgat ritszaag	55
Vermogen ritszaag	1,3 kW (1,7 PK) 50 hz
Toerental ritszaag	6300 omw./min
Snelheid zaagwagen	6 –60 m/min
Snelheid zaagwagen terug	60 m/min
Aandrijving	Tandwiel en tandheugel
Pusher voorloopsnelheid	0 - 24 m/min. (CE max. 24 m/min.)
Pusher snelheid terug	60 m/min.
Luchtsnelheid	20 m/sec.
Diameter aansluitmonden	3 x Ø 120 mm (2443 m <sup>3</sup> /h)
Luchtdruk	7 bar
Luchtverbruik	300 NI/min

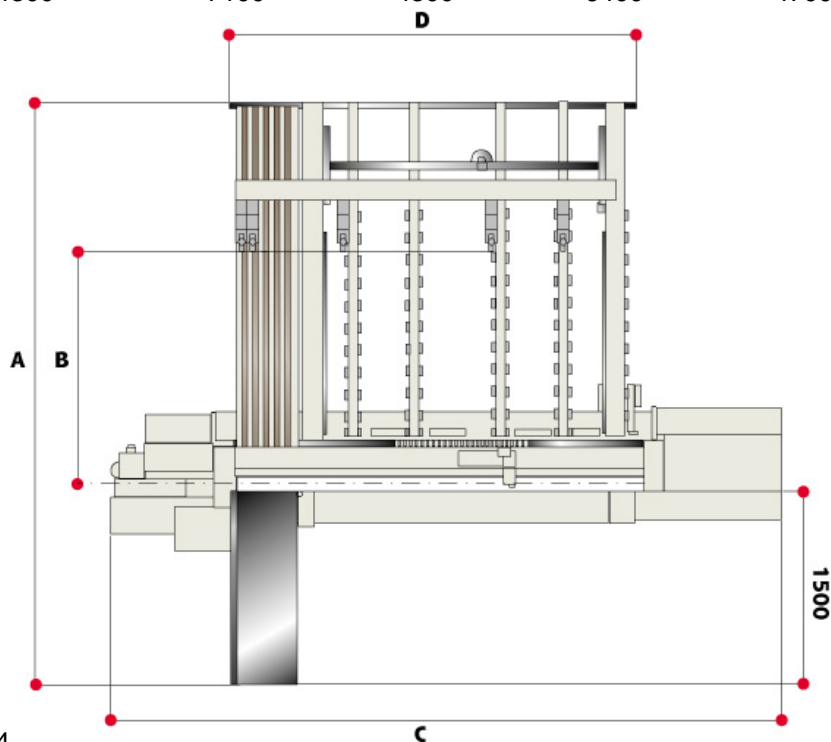


# VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

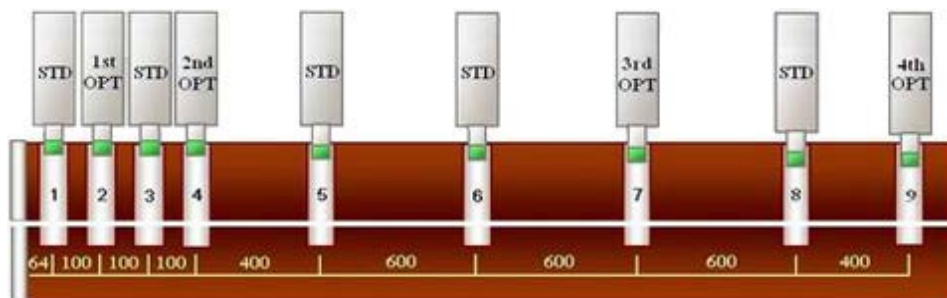
## GABBIANI P

	A	B	C	D
3300x2100	4900	2100	5400	3700
3300x3200	6000	3200	5400	3700
3800x3200	6000	3200	5900	4200
3800x3800	6600	3800	5900	4200
4300x3200	6000	3200	6400	4700
4300x4300	7100	4300	6400	4700



4300x4  
TEKENING VAN DE POSITIE VAN DE GRIJPERS

MACHINE MET ZAAGLENGTE 3300 MM



Vraag uw productadviseur naar de uitgebreide opties en mogelijkheden.