



# VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

## SCM automatische opdeelzaagautomaat, Gabbiani ST serie



Precisie CNC gestuurde opdeelzaagmachine met lifttafel voor het splintervrij en matnauwkeurig volledig automatisch opdelen van plaatmateriaal, kunststof, gipsachtige materialen etc.

### Basisframe



Het machineframe bestaat uit een zeer zwaar gelaste constructie, die spanningsvrij is uitgegloeid. De werktafel is uitgevoerd met een bakelieten toplaag. Het frame is zodanig geconstrueerd dat ten behoeve van het schoonhouden en onderhoud plegen aan de machine de betreffende plaatsen zeer goed bereikbaar zijn.



# VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

## Zaagwagen



De zaagwagen bestaat uit een stalen constructie met twee onafhankelijke motoren. Deze wagen loopt over geharde boven- en ondergeleiders, die voor een perfecte en precieze parallelle loop van de zaagwagens zorgen, ongevoelig voor stof en vuil en daardoor onderhoudsarm. De zaagwagen is zo geconstrueerd dat het zwaartekrachtspunt precies onder de geleidingen ligt. Het plaatsen van geleidingen in de directe nabijheid van de zaaglijn verhindert het ontstaan of toenemen van trillingen en de uitwerking daarvan op de zaagkwaliteit.

De zaagsnelheid en zaaglengte worden door de besturing aangestuurd. De retourgang gebeurt altijd in de hoogste snelheid om de cyclustijd te optimaliseren.

De verticale verplaatsing van de zaagwagen gebeurt d.m.v. **lineaire prismageleiders** i.c.m. een kogelomloopspindel. De verplaatsing van de zaagwagen gaat middels een tandheugel en tandwiel en de richting van het zaagblad is altijd tegen het aanslagliniaal in, die aan de linkerkant is geplaatst. Het instellen van de voorritszaag is handmatig aan de buitenzijde van de machine. Tevens is het wisselen van de zaagbladen middels een pneumatisch snelwisselssysteem.





# VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

## Drukbank

De drukbank is voorzien van twee verticale pneumatische cilinders om een gelijkmatige druk over de gehele zaaglengte te bewerkstelligen. In de drukbank zijn uitsparingen vrijgelaten t.b.v. de grijpers. De druk van de drukbank kan traploos worden ingesteld van 1,5 tot 6 bar.

De drukbank is voorzien van een as met aan weerszijden een tandwiel. De tandwielen lopen over een tandheugel, wat een perfecte paralleliteit geeft tussen de drukbank en het zaagbed.



De verticale verplaatsing van de drukbank gaat over lineaire prismageleiders.

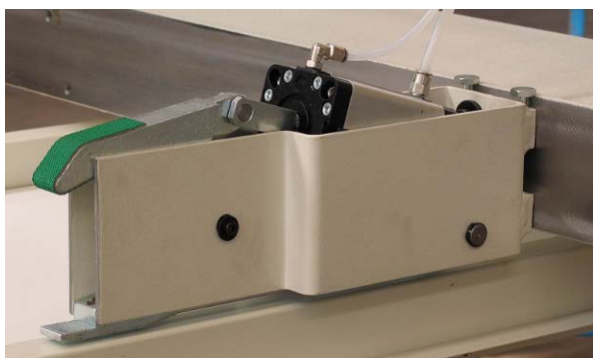
Aan de achterzijde van de drukbank is een volledig automatische zijuitrichter geplaatst. Deze wordt ingestuurd over lineaire prismageleiders en drukt de af te korten stroken tegen de geleiding aan.

## Pusher en achterbouw

De pusher bestaat uit een zeer zwaar stalen profiel, voorzien van grijpers. De pusher wordt aangedreven door een robuuste torsiestang met tandwielen voor een parallelle verplaatsing. De geleiding van de pusher is met geslepen wielen over gehard stalen precisie geleidingen, die geplaatst zijn in de beide stalen H-profielen van de achterbouw.

De verplaatsing van de pusher wordt aangestuurd door een borstelloze motor, die de gewenste snelheid van de pusher aanstuurt en deze op de maximale snelheid weer retour stuurt.

De uitlezing van de positie van de pusher wordt m.b.v. een magneetband gedaan om bij hoge snelheden zeer nauwkeurig te zijn. De klemkracht van de grijpers is instelbaar om zowel gladde dunne producten te kunnen klemmen als ook kwetsbare materialen.



De achterbouw van de machine is vervaardigd van stalen profielen voorzien van wielen uitgevoerd met een anti-kras materiaal. Aan de geleiderzijde is er een tafel van 470 mm breedte, voorzien van een bakeliet laag. Dit zorgt voor een goede ondersteuning bij het afkorten van smalle stroken.



# VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

## Lifftafel

De lifftafel is opgebouwd uit zware, stalen profielen en wordt aangedreven door 4 schroefspindels, die simultaan worden aangedreven. De pusher schuift het aantal benodigde panelen af en duwt deze naar de zaaglijn.



De lifftafel kan een pallet onder de stapel panelen detecteren. Na afschuiven van de laatste panelen blijft de pallet op de lifftafel liggen. De maximale hoogte van een pallet is 200 mm en instelbaar in de besturing van de machine. Dunne panelen kunnen ivm doorhangen niet afgeschoven worden.

## Controlesysteem

Controlesysteem voorzien van een PC (gebruikers interface) en een PLC M258.



### PC eigenschappen:

- Windows 7 besturingssysteem
- 21 inch LCD Touchscreen
- Beweegbaar controlepaneel
- Machine interface Maestro Cut software
- Teleservice, voor het van afstand kunnen inbellen in de machine voor servicewerkzaamheden. De internetaansluitingen dient door de klant te worden aangeleverd.





# VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

## **Software**

Maestro Cut software werkt in een Windows omgeving.

De operator heeft de mogelijkheid om op zeer eenvoudige wijze zaagschema's te programmeren of gebruik te maken van de optimalisatie software op de machine. Tevens worden de te zagen schema's volledig automatisch weergegeven op het scherm, evenals de zaaglijnen en wanneer er bepaalde stroken gedraaid moeten worden. De besturing is uitgerust met een foutmeldingssysteem door middel van foto's: wanneer er een alarm op de machine aanwezig is wordt er automatisch een foto getoond welke sensor op welke positie in de machine het alarm veroorzaakt heeft.

## **Machine- en softwarefuncties**

- **Volautomatisch werken:** volledig automatisch opzagen van programma's of mix van programma's.
- **Semiautomatisch werken:** voor simpele en snelle afkortwerkzaamheden en het "tussendoor" zagen van maximaal 4 verschillende maten die kunnen worden ingegeven door middel van het toetsenbord.
- Tevens is het mogelijk om vanuit het automatisch zagen de cyclus te onderbreken, om semiautomatisch iets te zagen en vervolgens terug te keren naar volautomatisch om verder te gaan met de cyclus die is onderbroken.
- Multitasking zodat verschillende machinefuncties kunnen worden bediend ook wanneer de machine in bedrijf is.

## **Programmeren:**

- 5 verschillende zaagniveaus (precut/x/y/u/v)
- Grafische weergave van geprogrammeerde zaagschema
- Maximaal aantal regels per programma: 100
- Maximaal aantal regels per lijst: 100
- Maximaal aantal programma's en lijsten: totdat de harde schijf vol is.
- Editor voor de data op de labels gelinkt aan ieder afzonderlijk programma.

## **Productierapport**

Indicatie van dagelijkse productie, met alle relevante gegevens (start machine en eindtijden, bewerkt oppervlakte en aantal m<sup>3</sup>) opgeslagen op de harde schijf.

## **Import**

Import van bestanden in Maestro Ottimo Cut formaat

## **Optimalisatiesoftware**

Maestro Pattern is als optimalisatiepakket geïnstalleerd op de machine. De operator kan het zaagschema genereren van basis paneel tot gezaagd paneel, zonder daarvoor zaaginstructies in te geven.

Maestro Pattern genereert geoptimaliseerde zaagschema's die automatisch worden omgezet naar zaagprogramma's, zonder dat de operator zaaginstructie hoeft aan te geven. Wanneer het optimalisatieproces is voltooid zal het programma automatisch worden opgeslagen in de bestandslocatie in Maestro Cut, de zaagsoftware op de machine. Het programma kan een kleine voorraad van panelen beheren.



# VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

### **Technische gegevens:**

- Voorraad van 2 panelen
- 5 Formaattypes voor elk materiaal
- Max. 30 regels per programma
- Max. aantal stukken per lijn: 300
- Zaagniveaus: strokensnede (Y), afkortsnede (X) en derde zaagsnede (Z)
- Beheer Pre-cut
- Beheer van de voorraad via Maestro Cut
- Statistisch rapport: % afval, aantal gebruikte panelen, aantal verwerkte panelen
- Grafische weergave van de geproduceerde zaagschema's
- Import van 8 velden met informatie voor labelprinter: materiaal, type, kleur, dikte, breedte, lengte, code, beschrijving, 4 zijden kantenband
- XLS bestand import: vanaf Excel 97 (optioneel met Easy Import).
- Mogelijkheid om software op kantoor te gebruiken (tweede software sleutel verplicht)

### **Onderhoud interval**

De operator kan zelf een schema van onderhoud opzetten met een einddatum of meters: door middel van een alarm zal de machine aangeven wanneer er onderhoud gepleegd dient te worden.

### **Technische gegevens:**

Zaagblad overstand	115 mm
Werkhoogte	950 mm
Aantal grijpers	6 (3 met vooruitrichter)
Afmetingen lifftafel	3200x1850 mm
Max. stapelhoogte lifftafel	600 mm
Max. gewicht stapel	4000 kg
Snelheid zaagwagen	0 –135 m/min
Snelheid zaagwagen terug	135 m/min
Aandrijving	Tandheugel met tandwiel
Pusher voorloopsnelheid	0 - 25 m/min (CE max. 25 m/min).
Pusher snelheid terug	70 m/min.
Vermogen hoofdzaag	9 kW (12 PK) 50 hz
Toerental hoofdzaag	3900 omw./min
Diameter hoofdzaag	400 mm
Asgat hoofdzaag	80 mm
Vermogen ritszaag	1,8 kW (2,5 PK) 50 hz
Toerental ritszaag	6300 omw./min
Diameter ritszaag	160 mm
Asgat ritszaag	55
Luchtsnelheid	20 m/sec.
Diameter aansluitmonden	3 x Ø 120 mm / 1 x Ø 150 mm ( 4060 m <sup>3</sup> /h)
Luchtdruk	7 bar
Luchtverbruik	300 NI/min

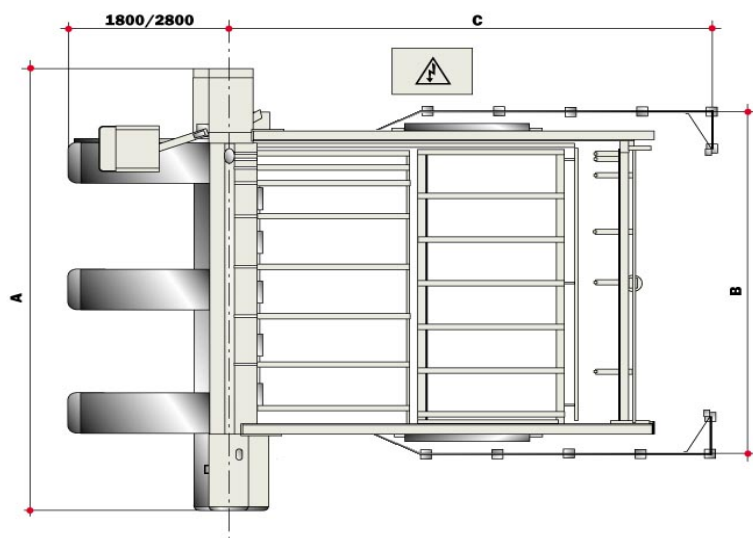


# VOS

Machines • Gereedschappen • Slijpservice

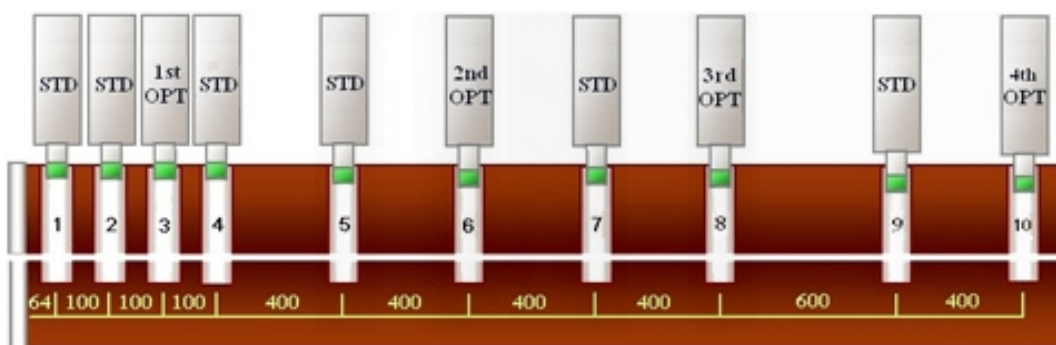
## Gabbiani ST 115

	A	B	C
3200x1850	5700	4450	6750
3200x2200	5700	4450	7100
3800x1850	6350	5050	6750
3800x2200	6350	5050	7100
4500x2200	7100	5750	7100



## TEKENING VAN DE POSITIE VAN DE GRIJPERS

### MACHINE MET ZAAGLENGTE 3200 MM



Bespreek de vele mogelijkheden opties en uitvoeringen met uw productadviseur.